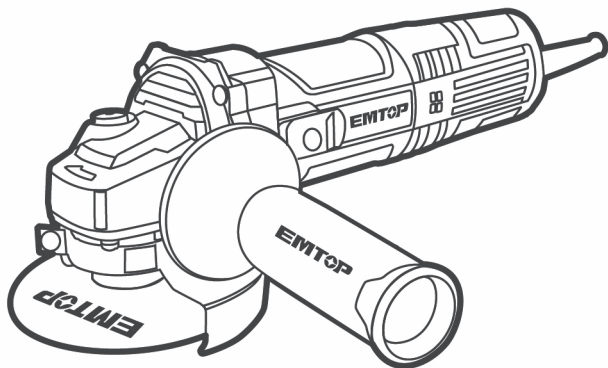




ANGLE GRINDER

INDUSTRIAL



EAGR09041-3
EAGR09051 ULAGR09051
EAGRS09051 ULAGRS09051
ULAGR09081 ULAGRS09081
EAGR09051xy ULAGR09051xy
EAGRS09051xy ULAGRS09051xy
ULAGR09081-91 ULAGRS09051-91
x(blank,1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M)
y(blank,-1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)



原始說明

通用電動工具安全警告

⚠ 警告！請閱讀所有安全警告、說明、插圖和規格說明。 本電動工具隨附。 未能遵守以下所有說明可能會導致： 觸電、火災和/或嚴重傷害。

請保存所有警告和說明，以備將來參考。

警告中的「電動工具」一詞指的是您的電源供電（有線）電動工具或 電池驅動（無線）電動工具。

1) 工作區域安全

- a) 保持工作區域清潔明亮。雜亂或昏暗的區域容易引發事故。
- b) 切勿在易燃易爆環境中操作電動工具，例如在有明火或煤煙的情況下。 易燃液體、氣體或粉塵。 電動工具產生的火花可能會引燃灰塵。 或煙霧。
- c) 操作電動工具時，請讓兒童和旁觀者遠離。分心可能導致危險。 導致你失控。

2) 電氣安全

- a) 電動工具插頭必須與插座相符。切勿以任何方式改裝插頭。 使用任何具有接地功能的電動工具時，請使用適配器插頭。 未改裝的插頭和 使用相符的插座可以降低觸電風險。
- b) 避免身體接觸接地表面，例如管道、散熱器等。 爐灶和冰箱。如果你的身體處於以下狀態，觸電的風險會增加： 接地或接地。
- c) 請勿將電動工具暴露在雨水或潮濕環境中。水進入電動工具會導致其損壞。 會增加觸電的風險。
- d) 請勿濫用電源線。切勿使用電源線搬運、拉扯或拔除電源插頭。 電動工具。請勿讓電源線接觸熱源、油污、鋒利邊緣或運動部件。 損壞的 或者，纏繞的電線會增加觸電的風險。
- e) 在戶外使用電動工具時，請使用適當的延長線。 戶外使用。 使用適合戶外使用的電源線可以降低觸電風險。
- f) 如果不可避免地要在潮濕的環境中操作電動工具，請使用漏電保護器。 漏電保護裝置（RCD）可保護電源。使用漏電保護裝置可降低觸電風險。

3) 人身安全

- a) 操作時保持警覺，注意自己的操作，並運用常識。 電動工具。請勿在疲勞或受藥物或酒精影響時使用電動工具。 藥物、酒精或藥品。操作電動工具時一時疏忽。 可能導致嚴重的人身傷害。
- b) 使用個人防護裝備。務必配戴護目鏡。 保護的 防護裝備包括防塵口罩、防滑安全鞋、安全帽或耳塞等。 在適當條件下使用可減少人身傷害。

- c) 防止意外啟動。連接電源及電池組、拿取或搬運工具前，請確認開關處於關閉位置。將手指放在開關上搬運工具或在開關開啟狀態下接通電源，都可能導致意外發生。
- d) 在啟動電動工具之前，請移除所有調整扳手或定位扳手。或者，鑰匙留在電動工具的旋轉部件上可能會導致人身傷害。
- e) 不要過度伸展身體。始終保持正確的站姿和平衡。這有助於更好地在意外情況下控制電動工具。
- f) 著裝得體。不要穿寬鬆的衣服或配戴首飾。保持頭髮整潔。衣物應遠離運動部件。寬鬆的衣物、首飾或長髮都可能被捲入。在運動部件中。
- g) 如果配備了連接除塵和收集裝置的設備，確保這些設施連接正確並正確使用。使用除塵裝置可以減少粉塵相關危害。
- h) 不要因為頻繁使用工具而產生的熟悉感，使你變得麻木不仁。麻痺大意，忽略工具安全原則。粗心大意可能會造成嚴重後果。瞬間受傷。
- 4) 電動工具的使用與保養
 - a) 請勿強行使用電動工具。請使用適合您用途的電動工具。使用合適的電動工具，能夠以設計的速度更好、更安全地完成工作。
 - b) 如果開關無法正常啟動和關閉電動工具，請勿使用。任何電動工具無法透過開關控制的故障是危險的，必須進行維修。
 - c) 若出現以下情況，請斷開電源插頭和/或取出電池組：在進行任何調整之前，請先將可拆卸部件從電動工具上取下並進行更換。配件或存放電動工具。這些預防性安全措施都降低了存在意外啟動電動工具的風險。
 - d) 將閒置的電動工具存放在兒童接觸不到的地方，並禁止他人接觸。不熟悉電動工具或這些操作說明。電動工具在未經訓練的使用者手中很危險。
 - e) 維護電動工具及其配件。檢查是否有錯位或卡滯現象。活動部件、部件破損以及任何其他可能影響性能的情況。電動工具的操作。如果損壞，請在使用前修理電動工具。許多事故都是由於電動工具維護不當造成的。
 - f) 保持切削工具鋒利清潔。保養得當的切割工具鋒利無比。切削刃不易卡住，更容易控制。
 - g) 請依照以下說明使用電動工具、配件和工具鑽頭等。考慮到工作條件和工作內容，制定相關說明。已執行。將電動工具用於與預期用途不同的操作可能會導致危險狀況的發生。
 - h) 保持把手和握持面乾燥、清潔，無油污。光滑的把手和抓握面不利於安全操作和控制。在意外情況下使用的工具。
- 5) 服務
 - a) 請務必讓合格的維修人員使用相同的工具和材料對您的電動工具進行維修。更換零件。這將確保電動工具的安全運作。

說明書中的符號

	雙層絕緣，提供額外保護
	使用前請閱讀使用說明書。
	符合 CE 相關法規要求。
	安全警報。 請僅使用製造商指定或認可的配件。
	配戴安全眼鏡、耳塞和防塵口罩。
	警告！請務必雙手操作。
	請勿在切割作業中使用防護罩。使用切割砂輪時，出於安全考慮，請務必使用切割安全防護罩。
	廢棄電氣電子產品不得與一般生活垃圾一同丟棄。請送至合格回收設施回收處理；相關回收資訊請洽當地政府或零售商。

附加安全警告

所有操作的安全須知

研磨、打磨、鋼絲刷刷洗、拋光或切割作業中常見的安全警告：

- a) 這款電動工具可用作研磨機、砂光機、鋼絲刷、拋光機或切割機。請閱讀本電動工具隨附的所有安全警告、說明、圖示和規格。不遵守以下所有說明可能會導致觸電、火災和/或嚴重人身傷害。
- b) 請勿將此電動工具改裝成未經工具製造商專門設計和指定的方式運作。這種轉變可能導致失控並造成嚴重的人身傷害。
- c) 請勿使用非工具製造商專門設計和推薦的配件。即使配件可以連接到您的電動工具上，也不能保證安全操作。
- d) 附件的額定轉速必須至少等於電動工具上標示的最大轉速。附件轉速超過額定轉速可能會損壞甚至飛散。
- e) 附件的外徑和厚度必須在電動工具的額定容量範圍內。尺寸不合適的配件無法得到充分的防護或控制。
- f) 附件安裝座的尺寸必須與電動工具的安裝五金尺寸相符。如果附件與電動工具的安裝硬體不匹配，則會導致平衡失調、過度振動，並可能導致失控。
- g) 請勿使用損壞的配件。每次使用前，請檢查配件，例如砂輪是否有缺口或裂紋，背墊是否有裂痕、撕裂或過度磨損，鋼絲刷是否有鬆動或斷裂的鋼絲。如果電動工具或配件掉落，請檢查是否有損壞，或更換未損壞的配件。檢查並安裝配件後，請將您和旁觀者遠離旋轉配件的平面，並以最大空載轉速運行電動工具一分鐘。損壞的配件通常會在測試期間損壞。
- h) 配戴個人防護裝備。根據具體應用，使用面罩、護目鏡或安全眼鏡。必要時，請戴上防塵口罩、耳塞、手套和工作圍裙，以阻擋細小的磨料或工件碎片。眼部防護裝備必須能阻擋各種操作所產生的飛濺物。防塵口罩或呼吸器必須能夠過濾操作過程中產生的顆粒物。長時間暴露於高強度噪音環境可能會導致聽力損失。
- i) 讓旁觀者與工作區域保持安全距離。任何進入工作區域的人員都必須穿戴個人防護裝備。工件碎片或損壞的配件可能會飛濺，造成操作區域以外人員受傷。
- j) 在進行切割附件可能接觸到隱藏電線或其自身電源線的操作時，只能透過絕緣的握持面來握持電動工具。切割附件接觸到帶電電線可能會使電動工具的裸露金屬部件帶電，並可能導致操作者觸電。
- k) 請確保電源線遠離旋轉的配件。如果您失去控制，電源線可能會被切斷或纏住，您的手或手臂可能會被捲入旋轉的配件中。
- l) 切勿在附件完全停止轉動前放下電動工具。旋轉的配件可能會抓住工作表面，導致電動工具失控。

- m) 請勿在腰間攜帶電動工具時啟動它。旋轉的配件可能會意外接觸到您的衣物，甚至將配件拉入您的體內。
- n) 定期清理電動工具的通風口。馬達風扇會將灰塵吸入機殼內，過多的金屬粉末積聚可能會導致觸電危險。
- o) 請勿在易燃物附近操作電動工具。火花可能會引燃這些物品。
- p) 請勿使用需要液體冷卻劑的配件。使用水或其他液體冷卻劑可能會導致觸電或電擊。

所有操作的進一步安全說明

回扣及相關警告：

反彈是指旋轉輪、背墊、刷子或其他配件被夾住或卡住時產生的突然反應。夾住或卡住會導致旋轉附件快速停止，進而使不受控制的電動工具在卡住點處被迫朝向與附件旋轉方向相反的方向移動。

例如，如果砂輪被工件卡住或夾住，進入夾點的砂輪邊緣可能會切入材料表面，導致砂輪爬出或彈開。砂輪可能會朝操作者方向跳動，也可能遠離操作者方向跳動，這取決於砂輪在夾點處的運動方向。在這種情況下，砂輪也可能發生斷裂。

反沖是由於電動工具誤用和/或操作程序或條件不正確造成的，可以透過以下適當的預防措施來避免。

- a) 握緊電動工具，調整身體和手臂位置，以抵抗反沖力。如有輔助手柄，請務必使用，以便在啟動時最大限度地控制反沖力或扭矩反作用力。如果採取適當的預防措施，操作人員可以控制扭矩反作用力或反沖力。
- b) 切勿將手靠近旋轉的配件。配件可能會反彈傷到您的手。
- c) 請勿將身體置於電動工具反彈時可能移動的區域。反彈力會使工具沿著與車輪運動方向相反的方向運動，尤其是在卡住的地方。
- d) 在轉角、尖銳邊緣等處作業時要格外小心。避免配件彈跳或被鉤住。角落、尖銳邊緣或彈跳都容易鉤住旋轉的配件，導致失控或反彈。
- e) 請勿安裝鏈鋸木雕刀片、邊緣間隙大於 10 毫米的分段式鑽石砂輪或帶齒鋸片。此類刀片容易產生反彈，導致失控。

研磨和切割作業的附加安全說明

針對研磨和磨料切割作業的安全警告：

- a) 請僅使用與您的電動工具配套推薦的砂輪類型以及專為該砂輪設計的防護罩。使用非電動工具適用的砂輪無法提供充分的防護，有安全隱憂。
- b) 中心凹陷砂輪的研磨面必須安裝在護唇平面下方。安裝不當、突出於護唇平面的砂輪無法充分保護。

- c) 防護罩必須牢固地安裝在電動工具上，並放置在最安全的位置，以最大程度地減少輪子暴露在操作者面前的部分。防護罩有助於保護操作者免受破碎輪子的碎片、意外接觸輪子以及可能引燃衣物的火花的傷害。
- d) 砂輪必須僅用於推薦用途。例如：切勿以切割砂輪的側面進行研磨。磨料切割砂輪設計用於週邊研磨，施加在這些砂輪上的側向力可能會導致其破碎。
- e) 務必使用與所選砂輪尺寸和形狀相匹配且完好無損的砂輪法蘭。合適的砂輪法蘭能夠支撐砂輪，從而降低砂輪破損的可能性。切割砂輪的法蘭可能與砂輪的法蘭不同。
- f) 請勿使用大型電動工具上磨損的砂輪。大型電動工具的砂輪不適合小型工具的高速運轉，可能會爆開。
- g) 使用兩用輪時，請務必使用適合用途的正確護罩。未使用正確的護具可能無法提供所需的保護效果，從而導致嚴重傷害。

切割作業的附加安全說明

針對切割作業的其他安全警告：

- a) 切勿「卡住」切割砂輪或施加過大壓力。切勿嘗試進行過深的切割。過度使用砂輪會增加其負荷，導致切割過程中砂輪發生扭曲或卡滯，並可能造成反彈或砂輪斷裂。
- b) 請勿將身體置於旋轉輪的正後方。當旋轉輪在工作點遠離您的身體旋轉時，可能產生的反沖力會將旋轉的輪子和電動工具直接推向您。
- c) 當切割輪卡住或因任何原因中斷切割時，請關閉電動工具並保持其靜止，直到切割輪完全停止。切勿在切割輪運轉時嘗試將其從切割面上取下，否則可能會反彈。檢查並採取糾正措施，以消除切割輪卡住的原因。
- d) 不要在工件上重新啟動切割操作。待砂輪達到全速後，小心地重新進入切割位置。如果在工件上重新啟動電動工具，砂輪可能會卡住、上移或反彈。
- e) 支撐板或任何尺寸過大的工件，以最大程度地降低砂輪夾緊和反彈的風險。大型工件容易因自身重量而下垂。支撐物必須放置在工件下方靠近切割線的位置，以及砂輪兩側工件邊緣附近。
- f) 在現有牆壁或其他隱藏區域進行「口袋切割」時，務必格外小心。突出的切割輪可能會割斷燃氣管道、水管、電線或任何可能導致反彈的物體。
- g) 切勿嘗試進行曲線切割。過度使用砂輪會增加砂輪的負荷，使其在切割過程中更容易扭曲或卡滯，並可能導致反彈或砂輪斷裂，造成嚴重傷害。

打磨作業的附加安全說明

針對打磨作業的安全警告：

- a) 使用尺寸合適的砂紙。選擇砂紙時，請遵循製造商的建議。較大的砂紙超出砂紙墊太多會造成割傷危險，並可能導致卡住、撕裂砂紙或反彈。

拋光操作的附加安全說明

拋光操作專用安全警告：

- a) 拋光罩及其連接繩的任何鬆動部分都不得自由旋轉。請將鬆脫的連接繩收好或修剪掉。鬆動旋轉的連接繩可能會纏住手指或鉤住工件。

鋼絲刷操作的附加安全說明

針對鋼絲刷作業的安全警告：

- a) 請注意，即使在正常操作過程中，刷子也會甩出鋼絲刷毛。請勿對刷子施加過大的負荷，以免鋼絲刷毛過度受力。金屬絲刷毛很容易穿透薄薄的衣物和/或皮膚。
- b) 如果建議使用防護罩進行鋼絲刷打磨，請勿讓鋼絲輪或刷子與防護罩有任何干涉。鋼絲輪或刷子可能會因工作負荷和離心力而直徑膨脹。

殘餘風險

即使按照說明書正確使用電動工具，也無法完全消除所有潛在風險因素。以下危險可能與電動工具的結構和設計有關：

- a) 如果電動工具長時間使用或保養不當，振動會導致健康缺陷。
- b) 因飾品突然破碎跌倒而造成的人身傷害及財物損失。

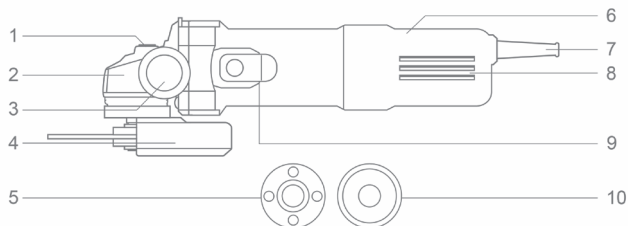
警告！

此電動工具在運作過程中會產生電磁場。在某些情況下，此電磁場可能會干擾主動或被動醫療植入物。為降低嚴重或致命傷害的風險，我們建議體內植入醫療植入物的人員在使用此電動工具前諮詢醫生和醫療植入物製造商。

預期用途

此角磨機適用於研磨、打磨、砂磨切割作業以及用鋼絲刷打磨金屬、混凝土、石頭和類似材料，無需用水。

規格



部件說明

- | | |
|-----------|----------|
| 1. 主軸鎖定按鈕 | 6. 機身外殼 |
| 2. 鋁合金齒輪箱 | 7. 電源線護套 |
| 3. 輔助把手 | 8. 散熱孔 |
| 4. 護罩 | 9. 電源開關 |
| 5. 內法蘭盤 | 10. 外法蘭盤 |

配件

1. 輔助把手 × 1
2. 法蘭扳手 × 1

技術規格

型號	EAGR09051 EAGR09051xy	ULAGR09051 ULAGR09051xy
額定輸入功率	900 W	900 W
額定電壓	220–240 V~ 50/60 Hz	110–120 V~ 50/60 Hz
額定空載轉速	12,000 rpm	12,000 rpm
磨削主軸螺紋	M14	5/8"-11 UNC
砂輪片直徑	Ø125 mm	5"
絕緣等級	II 類 (雙重絕緣)	II 類 (雙重絕緣)

型號	EAGR09051-9 (INMETRO 插頭)	ULAGR09051-9 (INMETRO 插頭)
額定輸入功率	900 W	900 W
額定電壓	220–240 V~ 60 Hz	110–120 V~ 60 Hz
額定空載轉速	12,000 rpm	12,000 rpm
磨削主軸螺紋	M14	5/8"-11 UNC
砂輪片直徑	Ø125 mm	5"
絕緣等級	II 類 (雙重絕緣)	II 類 (雙重絕緣)

型號	EAGRS09051 EAGRS09051xy	ULAGRS09051 ULAGRS09051xy
額定輸入功率	900 W	900 W
額定電壓	220–240 V~ 50/60 Hz	110–120 V~ 50/60 Hz
額定空載轉速	5,000–12,000 rpm	5,000–12,000 rpm
磨削主軸螺紋	M14	5/8"-11 UNC
砂輪片直徑	Ø125 mm	5"
絕緣等級	II 類 (雙重絕緣)	II 類 (雙重絕緣)

型號註

x：(空白、1、2、3、4、5、6、7、8、9、E、S、A、M)

y：(空白、-1、-2、-3、-4、-5、-6、-7、-8、-9、E、S、A、M)

型號	EAGRS09051-9 (INMETRO插頭)	ULAGRS09051-9 (INMETRO插頭)
額定輸入功率	900 W	900 W
額定電壓	220-240 V~60 Hz	110-120 V~60 Hz
額定空載轉速	5,000-12,000 rpm	5,000-12,000 rpm
磨削主軸螺紋	M14	5/8"-11 UNC
砂輪片直徑	125 mm	5"
絕緣等級	II 類 (雙重絕緣)	II 類 (雙重絕緣)

型號	ULAGRS09051-91 (INMETRO插頭)	ULAGR09081-91 (INMETRO插頭)
額定輸入功率	900 W	900 W
額定電壓	110-120 V~60 Hz	110-120 V~60 Hz
額定空載轉速	5,000-12,000 rpm	12,000 rpm
磨削主軸螺紋	M14	M14
砂輪片直徑	5"	4-1/2"
絕緣等級	II 類 (雙重絕緣)	II 類 (雙重絕緣)

型號	EAGR09041-3	ULAGR09081	ULAGRS09081
額定輸入功率	900 W	900 W	900 W
額定電壓	220-240 V~50/60 Hz	110-120 V~50/60 Hz	110-120 V~50/60 Hz
額定空載轉速	12,000 rpm	12,000 rpm	5,000-12,000 rpm
磨削主軸螺紋	M10	5/8"-11 UNC	5/8"-11 UNC
砂輪片直徑	100 mm	4-1/2"	4-1/2"
絕緣等級	II 類 (雙重絕緣)	II 類 (雙重絕緣)	II 類 (雙重絕緣)

型號註

x (空白、1、2、3、4、5、6、7、8、9、E、S、A、M)

y (空白、-1、-2、-3、-4、-5、-6、-7、-8、-9、E、S、A、M)

• 由於我們持續進行研發工作，本文所述規格如有變更，恕不另行通知。

噪音與振動資訊

依據 EN 62841-2-3 標準測得之噪音排放值如下：

聲壓級	L_{pA}	94 dB(A)
聲功率級	L_{WA}	102 dB(A)
不確定	K	3 dB(A)

請配戴聽力保護裝置！

依據 EN 62841-2-3 標準測得之振動總值及不確定度如下：

表面研磨：

振動發射值	$a_{h,AG}$	9.3 m/s^2
不確定度	K	1.5 m/s^2

注意：

其他應用（例如切割研磨作業或鋼絲刷作業）可能會產生不同的振動值。

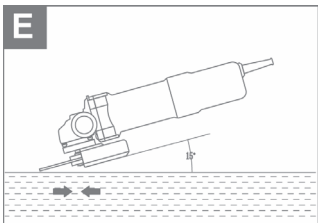
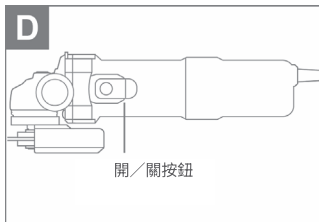
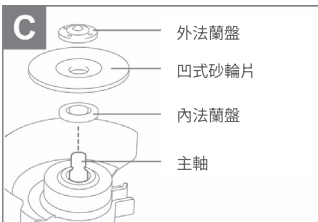
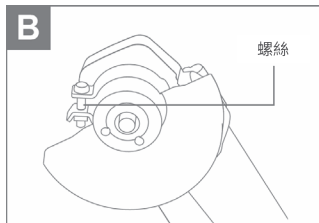
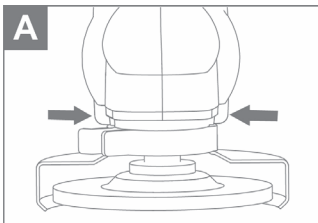
所聲明的振動總值係依標準測試方法測得，可用於比較不同工具之間的振動值。

所聲明的振動總值亦可用於初步評估暴露量。

⚠ 警告！

- 實際使用電動工具時產生的振動值，可能會因工具使用方式不同而與聲明值有所差異
- 請依實際使用條件下的暴露量評估結果，採取必要的安全防護措施，以保護操作人員安全。評估時應考量完整作業週期，包括工具關閉、空轉及實際觸發運轉的時間。

操作示意圖



操作

⚠ 警告！

使用角磨機前，請務必仔細閱讀使用說明書。

安裝輔助把手（見圖A）

隨附一個輔助手柄，可固定在齒輪箱上的兩個位置之一。如果您是右撇子，請按圖A所示安裝手柄。如果您是左撇子，請反向安裝手柄。使用切割片時，您可以將手柄旋入變速箱頂部的位置。

注意：使用工具時應始終使用此手柄，以完全控制工具。

調整車輪護罩（見圖B）

調整防護罩以保護雙手並引導研磨碎屑。鬆開螺絲。將防護罩調整到所需角度。然後擰緊螺絲。

⚠ 警告！

啟動角磨機前，請務必確保防護罩已牢固安裝。

⚠ 警告！

切勿在未安裝砂輪防護罩的情況下使用角磨機。

安裝圓盤（見圖C）

將研磨/切割盤放在內法蘭上方並套在主軸上。確保其牢固地位於內法蘭的凸起部分（參見圖C）。將外法蘭套在切割盤上，確保凸起的一面朝向切割盤，並完全卡入切割盤的中心孔中。

筆記：

- 夾緊薄截面金屬鑽石圓盤時，必須將外法蘭反轉，使扁平/凹面與圓盤輪轂用螺絲固定。
- 按住主軸鎖定按鈕，然後用雙銷鎖定扳手擰緊外法蘭。可能需要轉動主軸才能將主軸鎖定按鈕完全固定到位。
- 當外法蘭墊圈擰緊後，鬆開主軸鎖緊按鈕並取下扳手。

開關（見圖D）

開/關觸發開關處於關閉位置。向前推開/關閉開即可啟動角磨機（請參閱圖D）。要停止角磨機，鬆開開/關閉開，它將自動返回關閉位置。

⚠ 警告！

即使角磨機關閉後，砂輪片仍會繼續旋轉幾秒鐘。

務必等到砂輪片完全停止轉動後再放下角磨機。切勿在砂輪片仍在旋轉時嘗試操作

主軸鎖定鈕。

使用研磨機（見圖 E）

⚠ 注意力！

當砂輪片與工件接觸時，請勿啟動角磨機。在開始研磨前，請確保砂輪片已達到全速運轉。握持角磨機時，一手握住主手柄，另一手牢牢抓住輔助手柄。

始終調整防護罩的位置，使裸露的圓盤盡可能朝向遠離您的方向。當圓盤接觸金屬時，請做好應對火花飛濺的準備。

為了獲得最佳的工具控制、材料去除效果和最小過載，研磨時請保持砂輪與工件表面之間的角度約為 15°-30°，打磨時約為 10°-15°。使用砂輪時，請施加輕微壓力以確保高效運作。用力過猛會導致轉速下降，並可能造成馬達過載和損壞。

在轉角處作業時務必小心，因為與相交表面接觸可能會導致砂輪機跳動或扭轉。打磨完成後，讓工件冷卻。切勿觸摸高溫表面。

超載

過載會損壞角磨機的馬達。如果角磨機長時間高強度使用，就會發生這種情況。

在任何情況下都不要試圖對角磨機施加過大的壓力來加快工作速度。

砂輪片在施加輕微壓力時效率更高，從而避免角磨機轉速下降。如果角磨機過熱，請空轉 2-3 分鐘，直到冷卻至正常工作溫度。

角磨機使用技巧

- 你的角磨機既可以用來切割金屬，也可以用來切割金屬。例如，用於拆卸螺絲頭，以及清潔/準備表面，例如焊接操作前後。
- 不同類型的砂輪/切割片可使研磨機滿足各種需求。通常，砂輪/切割片可用於研磨低碳鋼、不銹鋼、石材和磚塊。鑽石鑲嵌切割片則適用於非常堅硬的材料。
- 如果用研磨機研磨鋁等軟金屬，砂輪很快就會堵塞，需要更換。
- 始終讓研磨機自行工作，不要強行研磨或對砂輪/砂盤施加過大的壓力。
- 切割槽口時，請務必確保刀具與槽口對齊，刀具扭轉可能導致刀片破碎。切割薄片時，刀具只需剛好穿透材料即可，過度穿透會增加損壞的風險。
- 切割石頭或磚塊時，建議使用吸塵器。

維護

⚠ 警告！

在進行任何維護之前，請確保研磨機已與電源斷開。

- 保持研磨機通風槽清潔暢通。如有條件，可使用壓縮空氣吹入通風槽，清除內部灰塵（進行此操作時必須配戴安全護目鏡）。

- b) 保持研磨機外殼清潔，無油脂，切勿用水清洗，也不要使用溶劑或研磨劑。清潔工具時，僅使用溫和的肥皂和濕布。切勿讓任何液體進入工具內部。切勿將工具的任何部分浸入液體中。
- c) 您的角磨機無需額外潤滑。您的電動工具中沒有使用者可自行維修的零件。
- d) 務必將電動工具存放在乾燥的地方。
- e) 如果看到通風槽內有火花閃爍，這是正常現象，不會損壞您的電動工具。

故障排除

雖然您的新角磨機操作起來非常簡單，但如果您遇到問題，請檢查以下各項：

- a) 如果您的研磨機無法運作，請檢查電源插頭的電源。
- b) 如果您的砂輪搖晃或震動，請檢查外法蘭是否緊固，並檢查砂輪是否正確安裝在法蘭盤上。
- c) 如果發現車輪有任何損壞跡象，請勿使用，因為損壞的車輪可能會解體。請將其拆下並更換新車輪。請妥善處理舊車輪。
- d) 如果加工鋁或類似的軟合金，砂輪很快就會被堵塞，無法有效研磨。

環境保護

廢棄電子產品不得與生活垃圾一起丟棄。請在有回收設施的地方回收。有關回收建議，請諮詢當地政府或零售商。

維護與故障

可能發生的故障及其排除方法

故障	可能原因	處理方式
機器啟動後，馬達無法運轉	● 開關故障 ● 電源線或電源線插頭損壞 ● 碳刷未與整流子接觸 ● 碳刷磨損或損壞	請立即切斷機器電源並聯絡合格維修人員
整流子產生環狀火花	● 碳刷磨損或碳刷架損壞 ● 電樞繞組故障	請立即切斷機器電源並聯絡合格維修人員請勿自行維修。
使用過程中，通風口冒煙或散發絕緣材料燒焦氣味	● 馬達線圈故障 ● 工具電氣系統故障	
齒輪箱噪音異常增大	● 齒輪或軸承磨損或損壞	
機器啟動後，主軸不旋轉	● 齒輪箱故障	

異常狀態判定準則

異常狀態	可能原因	處理方式
軸承及機體零件表面出現裂紋	金屬疲勞變形	請立即切斷機器電源並聯絡合格維修人員請勿自行維修。
電源線或插頭損壞	過載或損壞	
馬達或減速機構過度磨損或損壞，或出現下列異常現象	金屬疲勞變形	

重大故障項目

重大故障項目	處理方式
馬達產生異常火花	請立即聯絡合格維修人員。
出現異常噪音	請立即聯絡合格維修人員。
如發現上述故障或異常情況，請立即切斷機器電源，並聯絡合格維修人員。	

EMTOP

www.emtop.com

MADE IN CHINA 0326.E13

TOGROUP TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LTD
No. 688 Songlu Road, Wuzhong District,
Suzhou City, China

   EMTOP International

