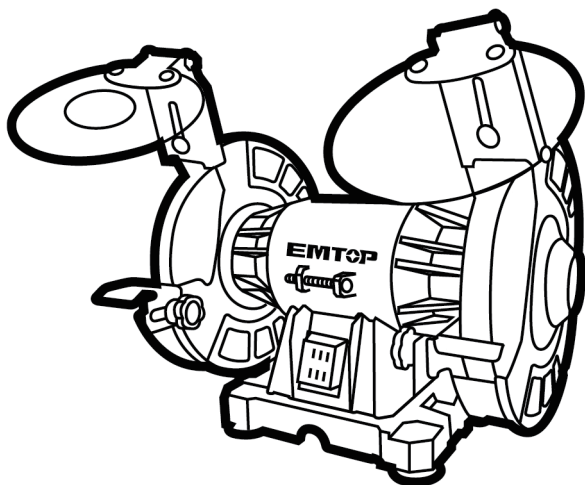




BENCH GRINDER



EBGR61501 ULBGR61501 EBGR61501-95
EBGR61501xy ULBGR61501xy
x(blank, 1,2,3,4,5,6,7,8,9, E, S,A,M)
y(blank, -1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9, E, S,A,M)

SUPER
EMTOP
PRODUCT
MANUAL

一般安全警告

警告！

工作區域安全

- a) 保持工作區域清潔明亮。雜亂昏暗的區域容易發生事故。
- b) 請勿在易燃液體、瓦斯或粉塵等爆炸性環境中操作電動工具。電動工具產生的火花可能會引燃粉塵或煙霧。
- c) 讓兒童和旁觀者待在安全的地方。分散注意力可能會導致失控。

電氣安全

- a) 電動工具插頭必須與插座相符。切勿以任何方式改裝插頭。請勿將任何轉接線與接地電動工具一起使用。使用未改裝的插頭和匹配的插座可以降低觸電風險。
- b) 避免身體接觸接地表面，例如管道、散熱器、爐灶和冰箱。如果身體接地，觸電風險會增加。
- c) 請勿將電動工具暴露在雨水或潮濕環境中。水進入電動工具會增加觸電風險。
- d) 請勿濫用電源線。切勿使用電源線搬運、拉動或拔除電動工具。將電源線遠離熱源、油污、鋒利邊緣或運動部件。損壞或纏繞的電源線會增加觸電風險。
- e) 在戶外使用電動工具時，請使用適用於戶外的延長線。使用適用於戶外的延長線可以降低觸電風險。
- f) 如果必須在潮濕環境中使用電動工具，請使用漏電保護裝置(RCD) 保護的電源。使用 RCD 可以降低觸電風險。

人身安全

- a) 操作電動工具時，請保持警惕，注意操作，並運用常識。切勿在疲勞或受藥物、酒精或藥品影響的情況下使用電動工具。操作電動工具時哪怕一瞬間的疏忽都可能導致嚴重的人身傷害。
- b) 使用個人防護裝備。務必配戴護目鏡。在適當情況下使用防塵口罩、防滑安全鞋、安全帽或耳塞等防護裝備，可減少人身傷害。
- c) 防止意外啟動。連接電源及電池組、拿取或搬運工具前，請確認開關處於關閉位置將手指放在開關上搬運工具或在開關開啟狀態下接通電源，都可能導致意外發生。
- d) 啟動電動工具前，請務必移除所有調整扳手或鑰匙。扳手或鑰匙若遺留在電動工具的旋轉部件上，可能會造成人身傷害。
- e) 不要過度伸展手臂。始終保持正確的站姿和平衡。這有助於在意外情況下更好地

控制電動工具。

- f) 著裝得體。不要穿寬鬆的衣服或配戴首飾。讓頭髮、衣服和手套遠離運轉部件。寬鬆的衣服、首飾或長髮可能會被運轉部件纏住。
- g) 如果配備了用於連接除塵和收集設備的裝置，請確保這些裝置已連接並正確使用。使用除塵設備可以減少與粉塵相關的傷害。

電動工具的使用與保養

- a) 請勿強行使用電動工具。請使用適合您應用場景的電動工具。合適的電動工具能夠以設計的速度更有效率、更安全地完成工作。
- b) 如果開關無法開啟和關閉電動工具，請勿使用此電動工具。
任何無法透過開關控制的電動工具都是危險的。
必須進行維修。
- c) 在進行任何調整、更換配件或存放電動工具之前，請務必中斷電源插頭和/或電池組與電動工具的連接。這些預防性安全措施可以降低意外啟動電動工具的風險。
- d) 將閒置的電動工具存放在兒童接觸不到的地方，並且不要讓不熟悉電動工具或本說明的人員操作電動工具。未經訓練的人員使用電動工具非常危險。
- e) 維護電動工具。檢查活動部件是否錯位或卡滯、零件是否破損以及任何其他可能影響電動工具運作的情況。如有損壞，請在使用前維修電動工具。許多事故都是由於電動工具維護不當造成的。
- f) 保持切削工具鋒利清潔。保養良好的切割工具，刀刃鋒利，不易卡刀，也更容易控制。
- g) 請依照本說明書使用電動工具、配件和鑽頭等，並考慮工作條件和待完成的工作。將電動工具用於與預期用途不同的操作可能會導致危險情況。
- h) 請由合格的維修人員使用同款配件為您的電動工具進行維修。這將確保電動工具的安全。

服務

- a) 請由合格的維修人員使用同款配件對您的電動工具進行維修。這將確保電動工具的安全。

說明書中的符號

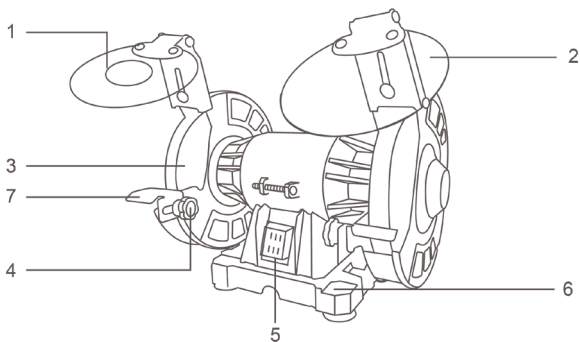
	雙層絕緣，提供額外保護
	使用前請閱讀使用說明書。
	符合 CE 相關法規要求。
	安全警報。 請僅使用製造商指定或認可的配件。
	配戴安全眼鏡、耳塞和防塵口罩。
	廢棄電氣電子產品不得與一般生活垃圾一同丟棄。請送至合格回收設施回收處理；相關回收資訊請洽當地政府或零售商。

附加安全警告

- a) 請勿使用損壞的配件。每次使用前，請檢查配件（例如砂輪）是否有缺損或裂痕。檢查並安裝配件後，請您和旁觀者遠離旋轉配件的平面，並將電動工具以最大空載轉速運行一分鐘。損壞的配件通常會在此測試時間內斷裂。
- b) 附件的額定轉速必須至少等於電動工具上標示的最大轉速。附件轉速超過額定轉速時可能會損壞甚至飛散。
- c) 切勿在砂輪側面進行打磨。在側面打磨會導致砂輪破裂。
- d) 砂輪必須與機器相符。注意砂輪的最大直徑和厚度。孔徑必須與後法蘭完全吻合，且不得有間隙。
- e) 請勿使用轉接頭或變徑接頭。
- f) 不要用砂輪鑽孔。
- g) 不要修剪砂輪。
- h) 砂輪必須安裝嚴絲合縫，並且能夠自由轉動。
- i) 使用砂輪前，請務必確保其無缺陷。必須進行仔細檢查以發現裂縫。
- j) 損壞、偏心、振動或有深溝的砂紙盤不得使用。
- k) 夾緊砂輪時，只能使用隨附的法蘭。法蘭和砂輪之間的中間層必須由彈性材料製成，例如軟紙板等。
- l) 保護砂輪免受衝擊、碰撞和油脂的侵害。
- m) 研磨盤必須按照製造商的說明小心存放和處理。
- n) 請勿觸摸旋轉的砂輪！
- o) 務必依照工具的要求使用防護罩、工件支撐架、透明防護罩/護眼罩和火花偏轉器；
- p) 研磨前將眼部保護器向下旋轉。
- q) 研磨時，請使用砂輪的周長（而不是側面）。
- r) 不要按壓兩側來降低砂輪的轉速。
- s) 待加工的工件必須夠大，或夠小，以便能夠用雙手安全地握住。
- t) 只有在安裝好砂輪後才能進行操作，以最大程度地降低與旋轉主軸接觸的風險。
- u) 長時間運轉後可能會出現高溫。

特定使用條件

桌上型砂輪機適用於金屬的乾式週邊研磨—僅限在乾燥的房間內進行，且僅用於偶爾研磨。工件需手動導向。



1. 護目板
2. 火花擋板／護目板支架
3. 砂輪
4. 工件支撐架固定旋鈕

5. 開關
6. 安裝孔
7. 工件支撐架

技術規格

型號	EBGR61501 EBGR61501xy	EBGR61501-5 EBGR61501-95	ULBGR61501 ULBGR61501xy
額定功率輸入	150 W	150 W	150 W
額定電壓	220-240 V~50 Hz	220-240 V~60 Hz	110-120 V~60 Hz
空載速度	2,950 rpm	3,450 rpm	3,450 rpm
車輪直徑	150 mm (6")	150 mm (6")	150 mm (6")
淨重	5 kg	5 kg	5 kg

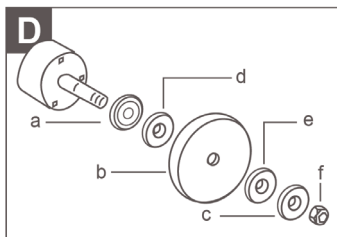
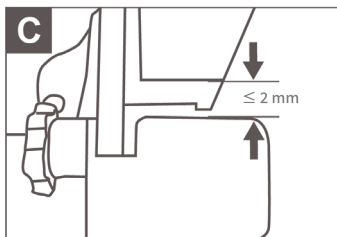
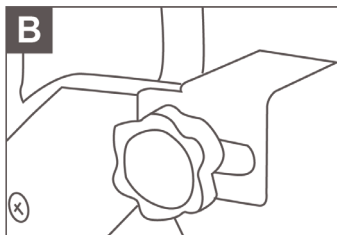
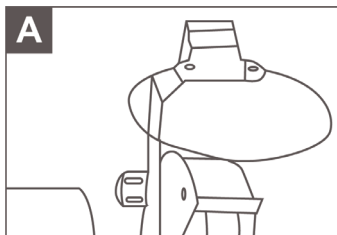
型號註：

x (空白、1、2、3、4、5、6、7、8、9、E、S、A、M)

y (空白、-1、-2、-3、-4、-5、-6、-7、-8、-9、E、S、A、M)

- 由於我們持續進行產品研發，本文所列規格如有變更，恕不另行通知。

操作示意圖



操作

組裝說明

使用前，必須將護目鏡/火花抑制器安裝到研磨機上。從包裝中取出兩個護目鏡，將護目鏡放置在砂輪上方的兩個安裝支架上，火花抑制器的凸緣朝外，用提供的螺絲和墊圈固定。此時請勿完全擰緊。（參見圖A）

工作休息調整

從包裝中取出工作支架，並用提供的旋鈕和墊圈將其固定在研磨機上，如圖B所示。使用前應檢查砂輪與支架之間的間隙。測量砂輪與支架之間的間隙；間隙應盡可能小，不大於 2 毫米。如果間隙過大，請鬆開每個支架上的兩個旋鈕，調整到適當的間隙並完全擰緊，請參閱圖 C。砂輪磨損過程中必須保持該間隙。

操作

請確保研磨機安裝牢固；研磨機底部設有安裝孔，但螺絲需另購。接通電源，並將開/關閉關推至「開」的位置。不使用時，請關閉研磨機並拔掉電源插頭。

更換砂輪（見圖D）

更換砂輪時，先拔掉電源插頭，然後拆下護目鏡支架，接著旋開固定砂輪防護罩的三顆螺絲。取下防護罩。旋下兩個砂輪固定螺帽 (f)。您可能需要按住...用軟頭鎚輕輕敲擊扳手，使螺帽鬆開，取下大圓頂墊圈 (c)、紙墊圈 (e)，然後取下車輪 (b)。

維護與故障

可能發生的故障及其排除方法

故障	可能原因	處理方式
機器啟動後，馬達無法運轉	● 開關故障 ● 電源線或電源線插頭損壞 ● 碳刷與整流子接觸不良 ● 碳刷磨損或損壞	請立即切斷機器電源並聯絡合格維修人員
整流子產生環狀火花	● 碳刷磨損或碳刷架損壞 ● 電樞繞組故障	請立即切斷機器電源並聯絡合格維修人員請勿自行維修。
使用過程中，通風口冒煙或散發絕緣材料燒焦氣味	● 馬達線圈故障 ● 工具電氣系統故障	
齒輪箱噪音異常增大	● 齒輪或軸承磨損或損壞	
機器啟動後，主軸不旋轉	● 齒輪箱故障	

異常狀態判定準則

異常狀態	可能原因	處理方式
軸承及機體零件表面出現裂紋	金屬疲勞變形	請立即切斷機器電源並聯絡合格維修人員請勿自行維修。
電源線或插頭損壞	過載或損壞	
馬達或減速機構過度磨損或損壞，或出現下列異常現象	金屬疲勞變形	

重大故障項目

重大故障項目	處理方式
馬達產生異常火花	請立即聯絡合格維修人員。
出現異常噪音	請立即聯絡合格維修人員。
如發現上述故障或異常情況，請立即切斷機器電源，並聯絡合格維修人員。	

EMTOP®
www.emtop.com

MADE IN CHINA 0326.E11

TOGROUP TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LTD
No. 688 Songlu Road, Wuzhong District,
Suzhou City, China

   **EMTOP International**

