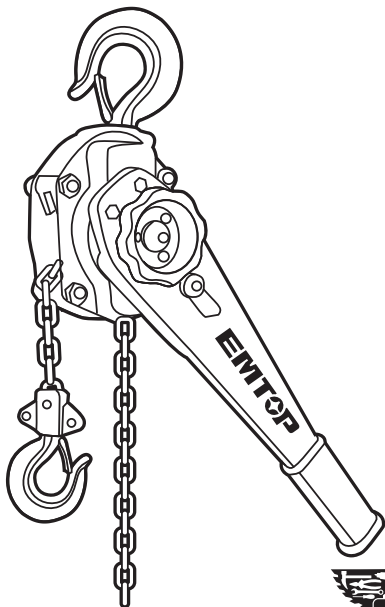




LEVER BLOCK



ECBK2075 ECBK2010 ECBK2015
ECBK2020 ECBK2030 ECBK2060 ECBK2090

PRODUCT
MANUAL

原始說明

附加安全警告

安全注意事項

警告

在操作或維修本手動吊具前，所有人員均須閱讀並充分了解本說明書。設備必須全程正確操作與保養，嚴禁使用任何動力裝置驅動。

- 所有參與操作或維護的人員，皆須閱讀本手冊，並熟悉全部操作與保養程序。
- 不得超過額定荷重。超載可能造成設備故障或損壞。
- 本產品僅供手動操作，嚴禁使用電動、氣動或其他動力裝置驅動。
- 請勿自行修理鏈條。若有損壞，應更換尺寸及強度相同的新鋼製焊接鏈條。
- 使用前，請以品質良好的輕機油或鏈條油潤滑鏈條。
- 請勿潤滑內部煞車摩擦面，煞車系統必須保持乾燥。
- 確認承載鏈條在鏈輪、導鏈器及垂直懸掛段均無扭轉；若有扭轉，請拆卸後重新穿過導鏈器與鏈輪。
- 每次使用前，確認承載鏈條已正確固定於鏈尾固定銷。
- 操作手柄或手輪時，應與設備保持在同一操作平面，請勿斜向施力，並隨時保持站立穩固。
- 不得在有人員上方起吊重物，也不得讓任何人從吊物下方通行；起吊前應先警告周邊人員。
- 嚴禁使用本設備吊運人員。
- 避免偏心吊掛，並使載重保持平衡。
- 操作時應平穩、連續施力，避免突拉、震動或鏈條纏繞。
- 吊物必須穩固置於吊鉤鉤腹內，嚴禁使用鉤尖起吊。
- 不得以鏈條纏繞吊物，並確認載重平均分配。
- 操作手柄時應平穩順暢，避免猛拉或鏈條纏繞。
- 起吊時僅需將吊物升離支撐面；繼續起吊前，先確認設備無異常且周圍無障礙物。
- 若鏈條卡住或手柄無法繼續操作，應立即停止、檢查並排除問題，禁止強行操作。
- 不得讓吊物長時間懸空或無人看管。

- 不得將吊物下降超過鏈條可用長度。若將鏈條拉緊並頂住鏈輪，可能造成設備損壞。
- 不得讓吊物碰觸主機，否則可能妨礙旋轉，造成設備損壞、鏈條扭轉或鏈輪卡死。
- 應定期檢查與保養，並立即更換損壞或作動異常的零件。
- 維修後重新使用前，必須分別進行無載及有載功能測試，確認運作正常。
- 設備運轉中，請勿觸碰方向切換桿。

感謝您選用本公司手動吊具！

本說明書說明正確操作方式，以延長產品使用壽命。

操作手扳葫蘆前，請詳閱並充分了解本說明書。

請將本說明書妥善保存於方便取用處。若說明書或警告標示遺失，請聯絡經銷商。

注意：本說明書內容係依印刷時可取得的資料編製。製造商保留隨時修改產品的權利，恕不另行通知，亦不因此承擔任何責任。最新資訊請向製造商確認。

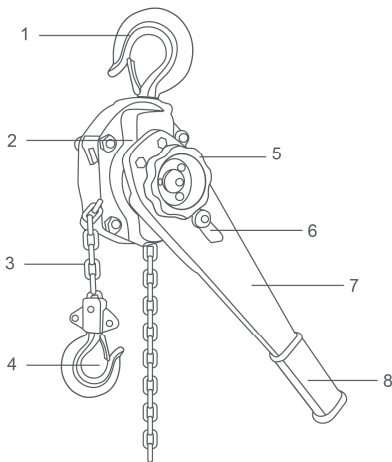
前言

本手動吊具為攜帶式起重設備，可於工廠、礦場、農場、工地、碼頭及倉庫等場所，用於設備安裝與貨物裝卸，尤其適合戶外或無電源環境。亦可搭配各式移動小車，作為單軌輸送系統、手動行車或懸臂起重機的移動式吊具。

適用範圍

手扳葫蘆是一種高效率、多用途的手動起重與牽引工具，廣泛應用於造船、電力、運輸、建築、礦業、郵電通訊等領域，可進行設備安裝、物件起吊及零件牽引。特別適合狹窄空間、戶外、高處作業及各角度牽引。

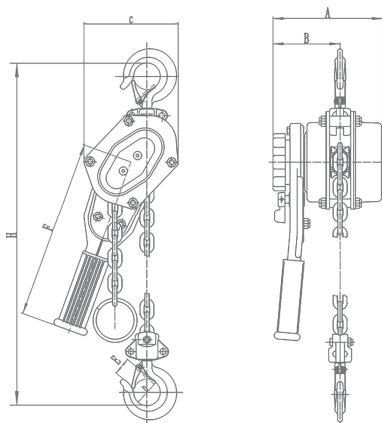
規格說明



- 1. 上吊鉤
- 2. 扳手外殼
- 3. 承載鏈條
- 4. 下吊鉤

- 5. 手輪
- 6. 方向切換桿
- 7. 操作手柄
- 8. 手柄護套

主要規格



型號	ECBK2075	ECBK2010	ECBK2015	ECBK2020
額定荷重 (t)	0.75	1	1.5	2
起升高度 (m)	1.5	1.5	1.5	1.5
最小鉤距 (mm)	310	310	350	350
滿載操作力 (N)	210	280	236	314
承載鏈條股數	1	1	1	1
承載鏈條 (mm)	Ø6×18	Ø6×18	Ø8×24	Ø8×24
手柄長度F (mm)	250	250	363	363
外形尺寸 (mm)	A	139	139	174
	B	84	84	108
	C	153	153	160
	D	38	38	45
	E	28	28	34
淨重 (kg)	6.5	6.8	10.1	10.3

型號	ECBK2030	ECBK2060	ECBK2090
額定荷重 (t)	3	6	9
起升高度 (m)	1.5	1.5	1.5
最小鉤距 (mm)	460	600	700
滿載操作力 (N)	320	340	360
承載鏈條股數	1	2	2
承載鏈條(mm)	Ø10×30	Ø10×30	Ø10×30
手柄長度 F(mm)	363	363	363
外形尺寸 (mm)	A	200	200
	B	115	115
	C	185	230
	D	50	65
	E	38	41
淨重 (kg)	17.5	25.8	42

操作說明

結構與原理

本系列手扳葫蘆依 JB/T 7335-16

標準設計，採用二級齒輪傳動機構。特殊煞車裝置可快速調整下吊鉤位置。

快速調整

將方向切換桿切至「N」空檔位置，逆時針旋轉手輪，使煞車解除。拉動承載鏈條，即可將下吊鉤快速調整至所需位置。

起吊

將方向切換桿切至「UP」上升位置，順時針旋轉手輪，使鏈條拉緊並啟動煞車，再往復操作手柄即可起吊。（若鏈條尚未拉緊，操作手柄時鏈輪可能空轉而無法起吊，屬正常現象。）

下降

將方向切換桿切至「DOWN」下降位置，往復操作手柄即可下降吊物。（無載時，下吊鉤可能隨操作上下移動，屬正常現象。）

注意事項

1. 操作前，各活動零件應保持良好潤滑，並確認零件無損壞、空載作動正常。
2. 操作前確認吊鉤安裝牢固、吊物正確置於鉤腹內，且承載鏈條不得扭轉。
3. 不得超載或超過額定起升高度。
進行拉動、網綁或固定作業時，最大拉力不得超過額定荷重。
4. 若操作手柄所需力量明顯超過正常範圍，應立即停止。
不得加裝延長管或使用其他外力強行操作。
5. 為確保安全，嚴禁在吊起的重物下方工作或通行。

維護與異常處理

1. 使用後請清除機體上的灰塵與污垢，並存放於乾燥處。
2. 保養與檢查應由具備相關技能的人員執行，嚴禁非專業人員自行拆裝。
 - 1) 組裝時，應對準兩個齒輪上的「O」記號。
 - 2) 安裝槽形螺帽時，應確認方向切換輪、煞車環、棘輪盤、摩擦片與煞車座之間保有適當間隙。
 - 3) 煞車摩擦面應保持清潔，摩擦片不得沾油或接觸水分。
 - 4) 清潔或維修後，應分別進行無載與額定荷重測試，確認運作可靠且狀況良好後，方可重新使用。

EMTOP

www.emtop.com

MADE IN CHINA 0124.E02

TOGROUP TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LTD

No. 688 Songlu Road, Wuzhong District,
Suzhou City, China



EMTOP International

